⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平2-287263

⊚Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)11月27日

G 01 P 3/49

7408-2F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

②特 顧 平1-109977

②出 頭 平1(1989)4月28日

⑪発明者 中浦

多 介 大

大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号 光洋精工株式

会社内

⑪出 顋 人 光洋精工株式会社

大阪府大阪市中央区南船場3丁目5番8号

個代 理 人 弁理士 岸本 瑛之助 外3名

86 4AR 寒

1. 発明の名称

回転換出裝置

2. 特許請求の範囲

専電性材料の被検出面に形成された凹部または凸部に対向するように渦電流式変位センサが 配置されている回転検出装置。

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

この発明は、回転検出装置に関する。

従来の技術および発明の課題

たとえば磁気軸受装置においては、制御系の 構成上、駆動回路(インバータ回路など)の制 御などのために、回転体(ロータ)の回転状態 を知る必要がある。

回転体の回転状態を知るための回転検出装置として、磁気抵抗の変化によりパルスを発生する磁気センサを鍛えたものがよく用いられている。ところが、この装置の場合、回転体またはこれに取付けられたターゲットの被検出面に磁

気的に大きな変化を生じさせる必要があり、このために、非磁性の材料に磁性材を埋め込むなどの複雑な方法がとられているが、被放出面の製作が面倒であり、高速回転の場合に強度のに間層が生じる。また、磁気センサを使用する場合は、被検出面との間隔を非常に小さくする必要があり、高い取付け精度が要求される。

この発明の目的は、上記の問題を解決した回転検出装置を提供することにある。

課題を解決するための手段

この発明による回転換出装置は、導電性材料の被検出面に形成された凹部または凸部に対向するように温電流式変位センサが配置されているものである。

作 用

過電流式変位センサの出力は導電性材料との 距離に比例して変化し、被検出面に形成された 凹部または凸部がくるたびにパルスが発生する。 そして、このパルスを検知することにより、回 転体の回転状態がわかる。

特閒平2~287263(2)

実 施 例

以下、図面を参照して、この発明の実施例を
増明する。

第1図は、磁気軸受装置に設けられた回転検 出装置の1例を示す。

回転検出装置は、被検出面(2a)の凹部(3) に対向するように配置された為電流式変位センサ(4) と、変位センサ(4) の出力を増幅する増幅器(5) の出力Saからパルスを

検知するパルス検知回路(6) とを確えており、パルス検知回路(6) はハイバスフィルタ (HPF) (7) とコンパレータ(8) とから構成されている。

周電流式変位センサ(4) の出力は、導電性材料との距離に比例して変化する。したがって、回転体(1) を回転させると、増幅器(5) の出力 Sa は第3図(a) に示すように変化する。すなわち、変位センサ(4) が被検出面(2a)の凹離がりに面しているときには上記距離が小さいため、出力 Sa は低くるたびに、上記距離が大きくなるため、出力 Sa が高くなって正方向のバルスが発生する。

HPF(7) は増幅器(5) の出力 Sa からたとえば約0.1 Hz 以下の低周波分を遮断するものであり、その出力 Sb は、第3 図(b) に示すように、凹部(3) に対応するパルスの部分だけが正になる。

コンパレータ(8) はHPF(7) の出力Sbを

一定の基準値 (たとえば 0) と比較するものであり、その出力 S c は、第 3 図 (c) に示すように、凹部 (8) に対応するパルスの部分で一定のH (Righ) レベル、他の部分で一定の L (Lov)レベルになる。

このように、パルス検知回路(8) は、増幅器(5) の出力 S a からパルスを検知して、凹部(3) に対応する一定の大きさのパルスを出力する。したがって、このパルスを検知することにより、回転体(1) の回転状態がわかる。

前述の磁気センサを用いた従来の回転検出装置の場合は、その性能上、磁気センサと被検出面との間隔(ギャップ)は 0 . 1 mm程度に小さくする必要があり、しかも高い取付け精度が要求される。

これに対し、この実施例の回転検出装置の場合は、渦電流式変位センサ(4)を使用しているので、ギャップを1 mm 程度に大きくすることができ、変位センサ(4)の取付け位置の自由度が大きくなる。また、ギャップの大きさが変わる

と、 増幅器 (5) の出力 S a および H P F (7) の出力 S b の大きさは変わるが、 凹部 (3) のぞきをある 程度大きくしておけば、 変位 センサ (4) の取付け位置が多少変わってパルスが発生すークのでして変位センサ(4) の出力 S b をコンベーカック C は でしているので、 ギャップの大きさが変わっらいにしているので、 ギャップの大きさが変わっられい スピーク の出力 S b の出力 S c は変わっられい スペルス 検知回路 (6) の出力 S c は変わっられい。 したがって、変位センサ(4) の取付け位置が変わってな 度るオフセット 関整が不要である。

第4図は、ターゲット(2)の変形例を示し、ターゲット(2)の被検出面(2a)に凸部(9)が形成されており、この凸部(9)に対向するように温地液式変位センサが配置される。第4図のターゲット(2)が取付けられた回転体を回転させると、変位センサが被検出面(2a)の凸部(9)以外の部分に面しているときには専電性材料との

特備平2-287263(3)

距離が大きいため、変位センサの出力は高く、変位センサの正面に凸部の部分がくるたびに、上記距離が小さくなるため、負方向のパルスが発生する。この場合、変位センサから出力されるパルスの向きは上記実施例の場合と逆になるが、同様にして、このパルスを検知することができる。

上記実施例では、ターゲット(2) の端面が被 始出面(2a)となっているが、ターゲットの外周 面を被検出面として、この面に凹部または凸部 を形成するようにしてもよい。また、ターゲット(2) を取付けずに、導電性材料の回転体に直 接被検出面を形成するようにしてもよい。

発明の効果

この発明の回転検出装置によれば、上述のように、過滤流式変位センサを用いているので、変位センサの取付け位置の自由度が高く、取付け精度も低くてよい。また、被検出面に凹部または凸部を形成するだけですみ、破性材を埋め込むような必要がないため、強度的にも問題が

なく、被検出部分の製作も容易である。 4. 図面の簡単な説明

示す斜視図である。

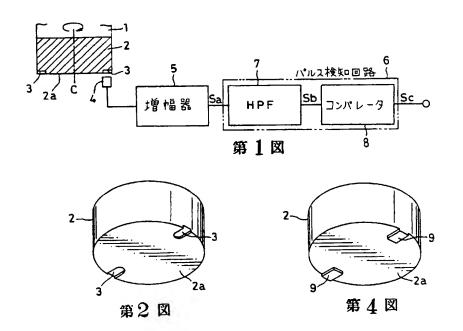
第1 図はこの発明の1 実施例を示す回転検出装置の電気ブロック図、第2 図はターゲットの斜段図、第3 図は第1 図の各部の出力を示すタイムチャート、第4 図はターゲットの変形例を

(1) …回転体、(2) …ターゲット、(2a)…被 検出面、(3) …凹部、(4) …第4 図電流式変位 センサ、(9) …凸部。

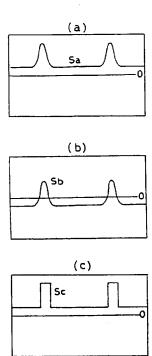
以上

特許出願人 光洋精工以式会社 代理人 岸本 瑛之助(外3名)





特別平2-287263(4)



第3図